

IMPIANTO COMPLETO CHIAVI IN MANO, PER INSACCO E PALETTIZZAZIONE INTEGRATORI PER MANGIMI



Linea di confezionamento completa composta da:

- GROSS/N™ bilancia
- IGF 600™ confezionatrice
- Stampante a trasferimento termico.
- PS-4A/6S-C™ palettizzatore
- Alimentatore automatico di palette vuote.

Dati tecnici:

- Prodotto:** Integratori per mangimi
- Sacchi:** Carta con Pe in liner, piatto con fondello.
- Peso sacco:** 20-30 kg
- Chiusura dei sacchi:** Piega della cimosa e cucitura semplice.
- Produzione:** fino a 250 sacchi/ora

Descrizione della linea:

CONCETTI Group, è uno dei leader internazionali nella progettazione e realizzazione di linee complete di imballaggio per sacchi.

Tutte le macchine della linea, quando integrate in un sistema completo, sono totalmente autoregolabili in caso di cambio formato che avviene su richiesta del programma relativo al peso e alle dimensioni del sacco da trattare.

Il PLC master invia tutte le istruzioni necessarie ad ogni macchina componente il sistema; in particolare la macchina insaccatrice regola la stiva dei sacchi vuoti, l'altezza del nastro trasportatore e la linea di chiusura.

Quindi vengono trasmessi i parametri alla bilancia, alla stampante, alla pressa, al palettizzatore ed al distributore di palette.

Il sistema di palettizzazione, costituito dal palettizzatore monocolonna robotizzato è completato con l'integrazione della pressa, del distributore di palette automatico e della rulliera motorizzata di parcheggio della palette formata.



CONCETTI S.p.A.

S.S.75 Centrale Umbra, Km 4.190 - Fraz. Ospedalichchio
06083 BASTIA UMBRA (Pg) Italia
Tel. +39.075.801561 - Fax +39.075.8000894
e-mail: sales@concetti.com Web: www.concetti.com

Filling, Closing & Palletising Systems



COMPANY
WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001/2000 =